



FICHA TÉCNICA

GUACAMOLE SUAVE

Código: CS001

Edición: 1

Fecha: 01/01/17

**DENOMINACIÓN
Y
CARACTERÍSTICAS**

Guacamole Suave

Producto: Aguacate Natural.
Color: Verde propio del aguacate
Sabor: Característico de guacamole.
Olor: Característico de guacamole.



INGREDIENTES

Aguacate (98%), cebolla, sal, cilantro, comino, ajo, ácido ascórbico, ácido cítrico, goma xantana (E-330, E-415).

**DECLARACIÓN DE
ALÉRGENOS**

Sustancias o productos que causan alergias o intolerancia	Contiene		Comentario
	SI	NO	
Cereales que contengan gluten		X	
Crustáceos y productos a base de crustáceos		X	
Huevos y productos a base de huevo		X	
Pescado y productos a base de pescado		X	
Cacahuets y productos a base de cacahuets		X	
Soja y productos a base de soja		X	
Leche y sus derivados, incluida la lactosa		X	
Frutos de cáscara y productos derivados		X	
Apio y productos derivados		X	
Mostaza y productos derivados		X	
Sésamo y productos a base de sésamo		X	
Sulfitos y anhídrido en conc. > 10 ppm SO ₂		X	
Altramuces y productos derivados		X	
Moluscos y productos derivados		X	
*			

OMG

El producto no contiene ningún ingrediente procedente de Organismos Modificados Genéticamente (OMG).

**INFORMACIÓN
NUTRICIONAL**

100 g		
Energía (KJ/kcal)		697/169
Proteínas		1,6 g
Hidratos de carbono		10,1 g
Sales Minerales		1,83 g
Grasas		13,6 g
Colesterol		0
	-mg/100g de grasa	<1
	-mg/100g de muestra	<0,1

ANÁLISIS MICROBIOLÓGICO	Parámetro	
	Aerobios mesófilos Totales (ufc/g)	< 500.000
	Coniformes totales (ufc/g)	<5.000
	Escherichia coli (ufc/g)	< 100
	Staphylococcus aureus (ufc/g)	< 100
	Salmonella (ufc/25 g)	Ausencia
	Clostridium sulfito-reductores (ufc/g)	< 100
	Listeria monocytogenes/1g	Ausencia
ANÁLISIS FÍSICO QUÍMICO	Humedad%	72,91
	%SO2	-
	% Cloruro	-
INFORMACIÓN LOGÍSTICA	Producto.	Guacamole Suave
	Código EAN	8 437008 576022
	Marca.	Avosnerja.
	Producido en	España
	Envase.	Bote plástico.
	Unid. por Envase Primario.	N/A
	Peso Neto Envase Primario	1 kg
	Peso Bruto Envase Primario	1,020 kg
	Unid. por Envase Secundario (caja)	10 Botes
	Envase secundario	Caja
	Medidas Envase Secundario	250x600x15 mm (Ancho x Largo x alto)
	Peso Bruto Envase Secundario	10,500 kg
CONDICIONES CONSERVACIÓN	Modo de Conservación.	-18° de temperatura.
	Fecha de Consumo Preferente.	24 meses desde fabricación.
	Distribución a - 18°C	Una vez descongelado no volver a congelar , mantener en refrigeración y consumir antes de 7 días.
MODO DE EMPLEO	Dejar descongelar a temperatura de refrigeración (+2 a +6°C). Una vez descongelada remover el producto y estará listo para el consumo.	
Revisado y Aprobado por		